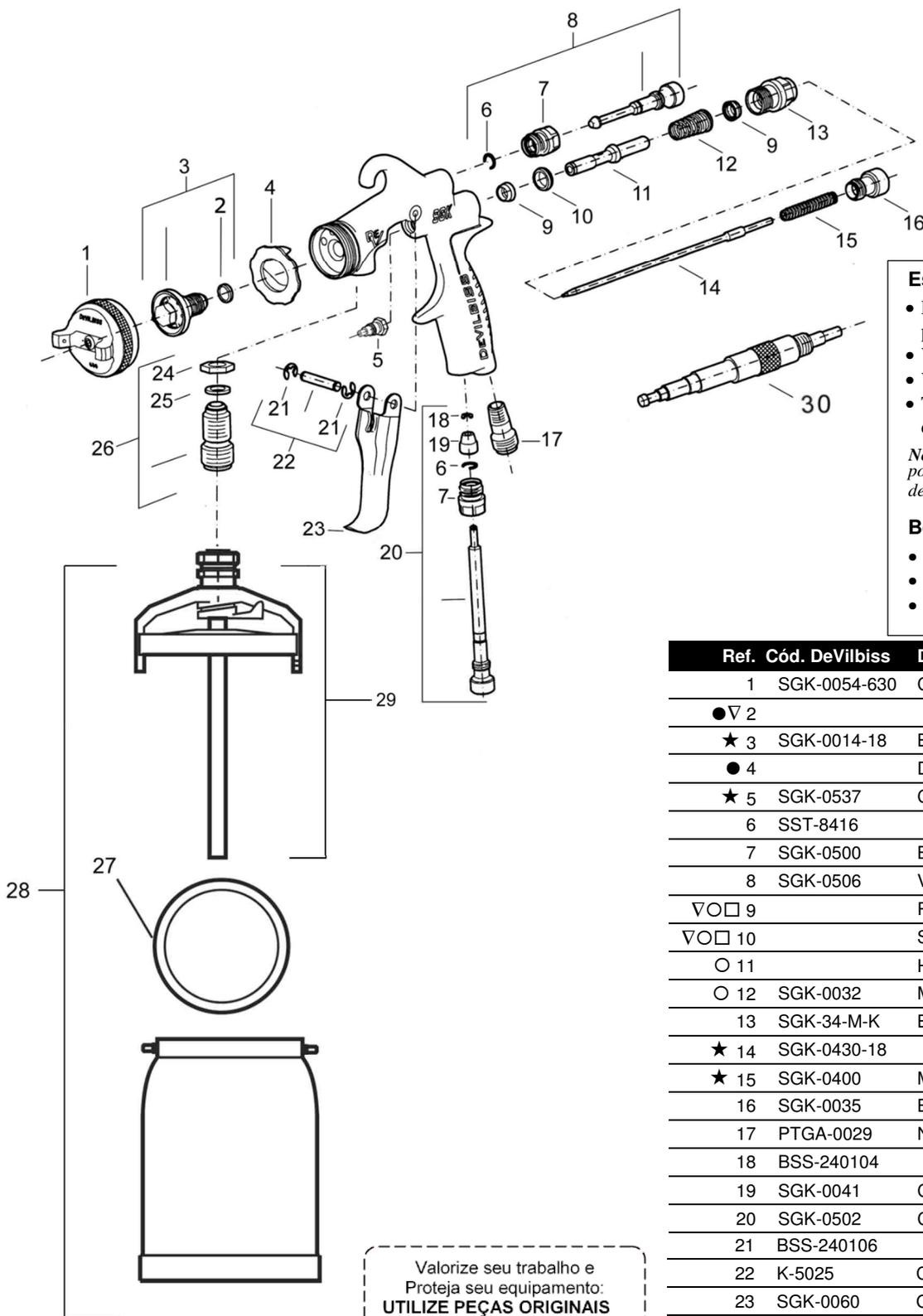


Pistola de pintura *Convencional*
com alimentação por sucção

SGK-600-SAA



Especificações:

- Pressão de ar na entrada da pistola: 45 psi
- Vazão de tinta: 310 ml/minuto
- Vazão de ar: 11 cfm
- Tamanho do leque: 28 cm à uma distância de 20 cm.

Nota: Valores obtidos com base poliéster metálico à uma viscosidade de 16 segundos copo Ford #4

Benefícios:

- Diminuição de névoa
- Economia de tinta
- Redução de custos

Ref.	Cód. DeVilbiss	Denominação
1	SGK-0054-630	Capa de Ar
●▽ 2		
★ 3	SGK-0014-18	Bico de Fluido
● 4		Defletor
★ 5	SGK-0537	Conjunto da guarnição da agulha
6	SST-8416	
7	SGK-0500	Bucha da válvula do leque
8	SGK-0506	Válvula do leque
▽○□ 9		Retentor
▽○□ 10		Sede da válvula de ar
○ 11		Haste da válvula de ar
○ 12	SGK-0032	Mola da válvula de ar
13	SGK-34-M-K	Bucha da válvula de ar
★ 14	SGK-0430-18	
★ 15	SGK-0400	Mola da agulha de fluido
16	SGK-0035	Botão da agulha
17	PTGA-0029	Niple
18	BSS-240104	
19	SGK-0041	Cabeça da válvula de ar
20	SGK-0502	Conjunto da válvula de ar
21	BSS-240106	
22	K-5025	Conjunto do eixo do gatilho
23	SGK-0060	Gatilho
24	BSGA-0037	Porca
25	23165-0001	
26	SGK-0513	Conjunto niple fluido
27	SLG-520-26	Guarnição da caneca
28	ASLG-P1	Conjunto da caneca
29	SLG-520-29	Conjunto da tampa e tubo
▽ 30		Aplicador

Valorize seu trabalho e
Proteja seu equipamento:
**UTILIZE PEÇAS ORIGINAIS
DeVilbiss.**

Kits de reposição

- K-5026: Kit de reparo do retentor com os itens 9 (2x) e 10.
- K-5027: Kit de reparo da válvula de ar com os itens 9 (2x), 10, 11 e 12.
- ▽ K-5029: Kit de reparo com os itens 2, 9 (2x), 10 e 37.
- K-5030: Kit de reparo do defletor com os itens 2 e 4.
- ★ K-5036: Kit de reparo do reparo do bico, agulha e anel de vedação com os itens 3, 5, 14 e 15.

BPC-073-E-BR

Descrição

A pistola de pintura SGK-600 SAA é uma pistola de sucção de alta produção com melhor acabamento para uma ampla gama de tintas. Gatilho superleve e preciso. Utiliza caneca de alumínio. Desenvolvidas e fabricadas no Brasil com ampla disponibilidade de peças.

Instalação

Conectar a pistola a uma fonte de ar limpo, isento de umidade e óleo, usando uma mangueira com pelo menos 5/16" (7,9 mm) de diâmetro interno. Dependendo do comprimento da mangueira, um diâmetro interno maior pode ser necessário. Acione o gatilho da pistola e ajuste a pressão de ar na entrada do cabo da pistola para aproximadamente 30 psi (~2,1 kgf/cm²g).

Operação

- Prepare o material a ser pulverizado conforme as instruções do fabricante. Filtre o material com uma peneira de malha 100.
- Regule a pressão do ar.
- Faça uma pulverização experimental.
- Regule o leque, abrindo ou fechando o botão da válvula de leque (8).
- Pulverize uma pequena área, para ajustar a velocidade de trabalho e o acabamento desejado. Se o acabamento estiver muito seco ou áspero, a quantidade de material é muito pequena em relação à pressão do ar. Gire, no sentido anti-horário, o botão de ajuste do fluido (16), ou diminua a pressão do ar.
- Mantenha sempre a pistola perpendicular à superfície que está sendo pintada.
- Não mova sua mão em arco. O movimento em arco produz camada de tinta não uniforme.
- Recomenda-se que a pistola seja mantida a uma distância de 15 a 20 cm da superfície.
- A posição da capa de ar determina a posição do leque. Gire a capa de acordo com as necessidades da aplicação.

Manutenção e limpeza

- Recomenda-se que a limpeza seja feita após cada uso do equipamento.
1. Substitua o material que está sendo utilizado por um solvente compatível.
 2. Acione a pistola repetidas vezes até a saída de solvente limpo pela pistola.
 3. Limpe o corpo da pistola com um pano embebido em solvente, **evite estopa**.
 4. Retire a capa de ar e lave-a em solvente usando escova ou pincel de cerda macia. Em seguida enxugue-a com um jato de ar.
 5. Se for necessário, limpe os orifícios da capa usando uma cerda de vassoura ou palito de dentes. **NUNCA USE** um fio de aço ou instrumento duro, pois isto pode danificar os orifícios, causando um leque de pulverização distorcido.
 6. Para evitar danos à agulha, certifique-se de acionar o gatilho e mantê-lo assim enquanto estiver apertando ou soltando o bico de fluido, ou remover o botão de ajuste do fluido (16) para liberar a pressão da mola.
 7. Só remova o bico de fluido em caso de troca ou entupimento interno.
 8. Torque recomendado para aperto do bico (3) é de 150-180 lbf.pol.
 9. Mantenha o furo da tampa da caneca (28) sem obstrução.

Lubrificação

Para melhores resultados, lubrifique diariamente nos pontos indicados. Recomendamos a utilização do óleo SSL-10 DeVilbiss.

- A. Pontos do gatilho.
- B. Guarnição da agulha.
- C. Botões de ajuste.
- D. Rosca do anel da capa.
- E. Válvula de ar.



Verificação de serviço		
Defeito	Causas	Correções
Configuração carregada em cima ou embaixo.	<ol style="list-style-type: none"> a. Acúmulo de material na capa de ar. b. Obstrução parcial nos orifícios dos chifres ou nos orifícios centrais da capa de ar. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Remova a capa e lave-a com solvente. b. Remova a capa e lave-a com solvente (vide capítulo "Manutenção e limpeza").
Configuração defeituosa em curva.	<ol style="list-style-type: none"> c. Acúmulo de material no bico de fluido ou obstrução parcial do mesmo. d. Bico de fluido danificado. 	<ol style="list-style-type: none"> c. Remova o bico e lave-o com solvente. d. Substitua o conjunto do bico e agulha;
Configuração carregada no centro.	<ol style="list-style-type: none"> a. Excesso de material. b. Material muito viscoso. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Reduza o fluxo de material, fechando o botão de ajuste do fluido. b. Dilua o material.
Configuração dividida ou acinturada.	<ol style="list-style-type: none"> a. Pressão de ar muito alta na pistola. b. Falta de material. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Reduza a pressão do ar no filtro regulador. b. Aumente o fluxo de material, abrindo o botão de ajuste do fluido.
Pulverização intermitente ou ondulante.	<ol style="list-style-type: none"> a. Falta de material. b. Passagem de fluido obstruída. c. Bico de fluido não apertado devidamente. d. Entrada falsa de ar na linha de tinta. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Abasteça o recipiente de tinta. b. Limpe a passagem de fluido. c. Aperte o bico com o torque indicado d. Verifique a linha de tinta.
Não pulveriza.	<ol style="list-style-type: none"> a. Baixa pressão de ar na pistola. b. Botão de regulagem de fluido fechado. c. Material muito viscoso. d. Capa de ar solta. e. Acúmulo de material entre o bico e a capa. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Verifique a linha de ar ou aumente a pressão. b. Abra o botão de ajuste de fluido (vide capítulo "Operação"). c. Dilua o material. d. Aperte a capa. e. Limpe o bico externamente e o furo central da capa.
Pingos ou escorrimento de material pelo bico.	<ol style="list-style-type: none"> a. Bico ou agulha de fluido desgastado ou danificado. b. Guarnição prendendo a agulha. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Troque o conjunto do bico e agulha (vide item 7 no capítulo "Manutenção e limpeza"). b. Limpe e lubrifique ou troque o conjunto da guarnição da agulha (5).

GARANTIA

Os equipamentos DeVilbiss tem garantia de seis (6) meses a partir da data de aquisição. A garantia será limitada aos defeitos de material e fabricação. O uso indevido, bem como eventuais reparos efetuados por pessoas não autorizadas, implica na perda automática da garantia.

Fábrica

Carlisle Fluid Technologies
16430 N Scottsdale Road,
Suite 450, Scottsdale, AZ, 85254
<https://www.carlisle.com>

Administração

Avenida Arquimedes, N° 1070, Conjunto Industrial Siprel CIS I
Bairro Jardim Guanabara, Galpão 7, Jundiaí, CEP 13211-840
Tel: (+55) 11-4765-6707 / Email: info@devilbissnobrasil.com.br
<https://www.devilbissnobrasil.com.br>