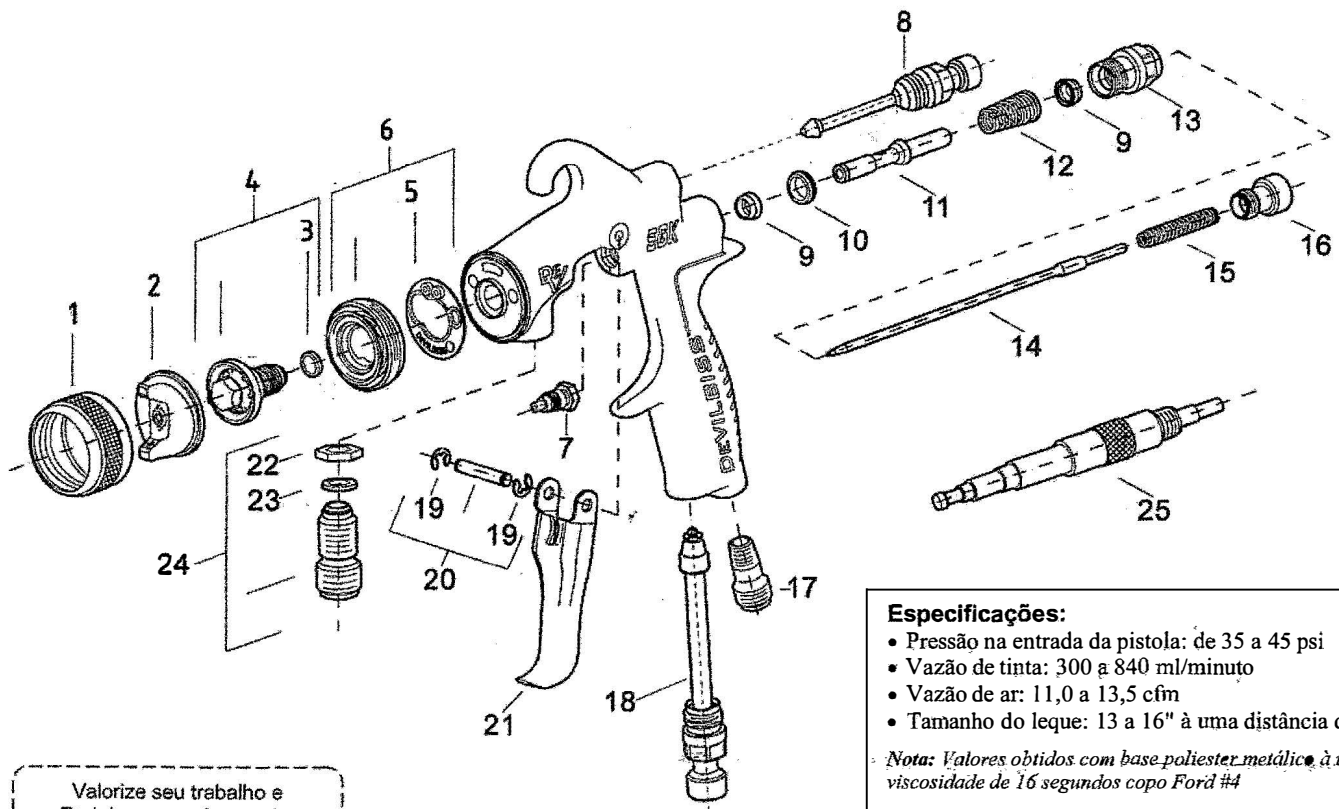


Pistola de pintura HVLP-Transtec com alimentação por pressão Modelo SGK-505-622



Valorize seu trabalho e
Proteja seu equipamento:
**UTILIZE PEÇAS ORIGINAIS
DeVilbiss.**

Especificações:

- Pressão na entrada da pistola: de 35 a 45 psi
- Vazão de tinta: 300 a 840 ml/minuto
- Vazão de ar: 11,0 a 13,5 cfm
- Tamanho do leque: 13 a 16" a uma distância de 9"

Nota: Valores obtidos com base políester metálico, à uma viscosidade de 16 segundos copo Ford #4

Benefícios:

- Diminuição de névoa
- Economia de tinta
- Redução de custos

Mod.Pistola	Ø Furo/Bico
SGK-505-622-11	1.1
SGK-505-622-14	1.4

Kits de reposição

- K-5026: Kit de reposição, itens 9(2x) e 10.
- K-5027: Kit de reposição da válvula de ar com os itens 9(2x), 10, 11 e 12.
- ★ K-5041-XX: Kit de reposição do bico e agulha com os itens 4, 5, 7, 14 e 15. (Vide tabela 1)
- ▽ K-5029: Kit de reposição com os itens 3(1x), 9(2x), 10 e 25
- K-5032: Kit de reposição do defletor com os itens 3 e 6
- K-5043: Kit de reposição do reparo do defletor com os itens 3 e 5

Tabela 1

Kit Cód.Devilbiss	Conjunto Bico e Agulha		
	vendido somente no kit		Ø Furo/Bico
	Bico	Agulha	
K-5041-11	SGK-13-11	SGK-402-11	1.1
K-5041-14	SGK-12-14	SGK-402-14	1.4

Ref.	Cód. DeVilbiss	Denominação
1	SGK-0023	Anel da capa de ar
2	SGK-0053-622	Capa de ar
▽ ■ ● 3	-	Anel de vedação
★ 4	-	Bico de fluido
★ ● 5	-	Junta
■ 6	-	Defletor
★ 7	SGK-0537	Conjunto da Guarnição da agulha
8	SGK-0506	Válvula do leque
□ ○ ▽ 9	-	Retentor
□ ○ ▽ 10	-	Sede da válvula de ar
○ 11	-	Haste da válvula de ar
○ 12	SGK-0032	Mola da válvula de ar
13	SGK-0034	Bucha da válvula de ar

Ref.	Cód. DeVilbiss	Denominação
★ 14	-	Agulha de fluido
★ 15	SGK-0405	Mola da agulha de fluido
16	SGK-0035	Botão da agulha
17	PTGA-0029	Níple
18	SGK-0502	Conjunto da válvula de ar
19	BSS-240106	Anel elástico
20	K-5025	Conjunto eixo do gatilho
21	SGK-0060	Gatilho
22	BSGA-0037	Porca
23	23165001	Arruela
24	SGK-0512	Níple
▽ 25	-	Aplicador

Manual de instruções BPC-076-C

Descrição

A pistola de pintura SGK-505-622 é uma pistola de pressão de alta produção alimentada por tanque de pressão ou bomba. Proporciona economia de tinta reduzindo o desperdício e a poluição com a vantagem de consumir menor volume de ar. Gatilho super leve e preciso. Agulha de aço inox temperada e defletor de ar de alumínio anodizado substituível com rosca para o anel da capa. Passagens de tinta no corpo são de aço inox. Indicadas também para aplicação de tintas à base d'água. Desenvolvidas e fabricadas no Brasil com ampla disponibilidade de peças.

Instalação

Conectar a pistola a uma fonte de ar limpo, isento de umidade e óleo, usando uma mangueira com pelo menos 5/16" de diâmetro interno. Dependendo do comprimento da mangueira, um diâmetro interno maior pode ser necessário. Acione o gatilho da pistola e ajuste a pressão de ar na entrada do cabo da pistola para aproximadamente 25 psi.

Operação

- Prepare o material a ser pulverizado conforme as instruções do fabricante do material. Filtre o material através de uma peneira de malha 100.
- Regule a pressão do ar no Filtro Regulador DeVilbiss.
- Faça uma pulverização experimental.
- Regule o leque, abrindo ou fechando o botão da válvula de leque (8).
- Pulverize uma pequena área, para ajustar a velocidade de trabalho e o acabamento desejado. Se o acabamento estiver muito seco ou áspero, a quantidade de material é muito pequena em relação à pressão do ar. A vazão de fluido deve ser regulada através do regulador de ar no tanque de tinta. NUNCA ajuste a vazão de tinta na pistola de pressão através do botão da agulha (16).
- Mantenha sempre a pistola perpendicular à superfície que está sendo pintada.
- Não mova sua mão em arco. O movimento em arco produz camada de tinta não uniforme.
- Recomenda-se que a pistola seja mantida a uma distância de 15 à 20 cm da superfície.
- A posição da capa de ar determina a posição do leque. Gire a capa de acordo com as necessidades da aplicação.

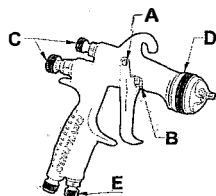
Manutenção e limpeza

Recomenda-se que a limpeza seja feita sempre após cada uso do equipamento.

1. Substitua o material que está sendo utilizado por um solvente compatível.
2. Acione a pistola repetidas vezes até a saída de solvente limpo pela pistola.
3. Limpe o corpo da pistola com um pano embebido em solvente, evite estopa.
4. Retire a capa de ar e lave-a em solvente usando escova ou pincel de cerda macia. Em seguida enxugue-a com um jato de ar.
5. Se for necessário, limpe os orifícios da capa usando uma cerda de vassoura ou palito de dentes. NUNCA USE um fio de aço ou instrumento duro, pois isto pode danificar os orifícios, causando um leque de pulverização distorcido.
6. Para evitar danos à agulha, certifique-se de acionar o gatilho e mantê-lo assim enquanto estiver apertando ou soltando o bico de fluido, ou remover o botão da agulha (16) para liberar a pressão da mola.
7. Só remova o bico de fluido em caso de troca ou entupimento interno.
8. Torque recomendado para aperto do bico (4) é de 150-180 *lbf.pol*.

Lubrificação

Para melhores resultados, lubrifique diariamente nos pontos indicados. Recomendamos a utilização do óleo SSL-10 DeVilbiss.



- A. Pontos do gatilho.
- B. Guarnição da agulha.
- C. Válvulas de ajuste.
- D. Rosca do anel.
- E. Válvula de ar.

Verificação de serviço		
Defeito	Causas	Correções
Configuração carregada em cima ou embaixo. Configuração defeituosa em curva.	<ol style="list-style-type: none"> Acúmulo de material na capa de ar. Obstrução parcial nos orifícios dos chifres ou nos orifícios centrais da capa de ar. Acúmulo de material no bico de fluido ou obstrução parcial do mesmo. Bico de fluido danificado. 	<ol style="list-style-type: none"> Remova a capa e lave-a com solvente. Remova a capa e lave-a com solvente (vide capítulo "Manutenção e limpeza"). Remova o bico e lave-o com solvente. Substitua o conjunto do bico e agulha.
Configuração carregada no centro.	<ol style="list-style-type: none"> Excesso de material. Material muito viscoso. 	<ol style="list-style-type: none"> Aumente a pressão no filtro regulador DeVilbiss. Dilua o material.
Configuração dividida ou acinturada.	<ol style="list-style-type: none"> Pressão de ar muito alta na pistola. Falta de material. 	<ol style="list-style-type: none"> Reduza a pressão do ar no filtro regulador DeVilbiss. Aumente o fluxo de material, através do regulador de ar no tanque de tinta.
Pulverização intermitente ou ondulante.	<ol style="list-style-type: none"> Falta de material. Passagem de fluido obstruída. Entrada falsa de ar na linha de tinta. 	<ol style="list-style-type: none"> Abasteça o recipiente de tinta. Limpe a passagem de fluido. Verifique a linha de tinta.
Não pulveriza.	<ol style="list-style-type: none"> Baixa pressão de ar na pistola. Botão da agulha fechado. Material muito viscoso. Capa de ar solta. Acúmulo de material entre o bico e a capa. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique a linha de ar ou aumente a pressão. Abra o botão da agulha (vide capítulo "Operação"). Dilua o material. Aperte a capa. Limpe o bico externamente e o furo central da capa.
Pingos ou escorrimento de material pelo bico.	<ol style="list-style-type: none"> Ponta da agulha de fluido desgastado ou danificado. Guarnição prendendo a agulha. 	<ol style="list-style-type: none"> Troque o conjunto do bico e agulha (vide item 6 no capítulo "Manutenção e limpeza"). Limpe e lubrifique ou troque o conjunto da guarnição da agulha (item 7).

GARANTIA

Os equipamentos DeVilbiss têm garantia de seis (6) meses a partir da data de aquisição. A garantia será limitada aos defeitos de material e fabricação. O uso indevido, bem como eventuais reparos efetuados por pessoas não autorizadas, implica na perda automática da garantia.

Fábrica

Carlisle Fluid Technologies
16430 N Scottsdale Road,
Suite 450, Scottsdale, AZ, 85254
<https://www.carlisle.com>

Administração

Avenida Arquimedes, N° 1070, Conjunto Industrial Siprel CIS I
Bairro Jardim Guanabara, Galpão 7, Jundiá, CEP 13211-840
Tel: (+55) 11-4765-6707 / Email: info@devilbissnobrasil.com.br
<https://www.devilbissnobrasil.com.br>