

A exclusiva bomba de duplo diafragma de alta pressão WAGNER Cobra é ideal para aplicações Airless e AirCoat acima de 250 bar e pode ser usada para uma ampla gama de materiais.



### Amortização rápida

O volume extremamente pequeno e a alta frequência de curso oferecem grande potencial de economia:

- Menos da metade da quantidade de solvente de limpeza necessária em comparação com uma bomba de pistão
- Significante economia de tempo durante a limpeza
- Rápida e fácil mudança de cor
- Baixo custo de manutenção devido ao baixo desgaste



### Alta confiabilidade

Diafragmas estáveis e duráveis e o design da seção de tinta sem vedações garantem resultados confiáveis mesmo sob as mais difíceis condições de trabalho. O resfriamento do sistema hidráulico pelo ar de exaustão do motor pneumático garante temperatura uniforme e viscosidade do óleo hidráulico.

### Alta velocidade da bomba

A velocidade de operação recomendada para bombas de pistão é máx. 30 DH / min. A Cobra pode ser operada a 200 DH/min sem quaisquer restrições. Isso significa que o volume da etapa de pintura pode ser reduzido enormemente, mantendo a mesma alta taxa de entrega.



### Baixa pulsação

Em comparação com as bombas normais de pistão ou fole, a tecnologia especial da bomba de duplo diafragma combinada com o pequeno deslocamento garante uma extremamente baixa pulsação e um fluxo de material uniforme. O resultado é um leque perfeito e uma superfície de alta qualidade.

## Exclusiva tecnologia Cobra

### Mínimo consumo de solvente

Redução drástica de consumo de solvente durante limpeza devido ao pequeno deslocamento e volume mínimo de espaço morto.

### Tecnologia comprovada

Motor pneumático WAGNER IceBreaker com ventilação automática e função de início suave.

### Diversos sistemas de sucção

Vários funis e mangueiras de sucção disponíveis.



### Fácil manuseio

Com válvula de alívio e circulação integradas..

### Alta confiabilidade

Diafragmas e válvulas de entrada de carbureto de tungstênio especialmente duráveis

### Excelente qualidade de acabamento

Mínima pulsação e um fluxo de produto uniforme garantem um leque homogêneo.



CE II 2G II X

### Cobra 40-10

A Cobra 40-10 é ideal para o uso de até quatro pistolas (até aprox. 2 l/min) e para mudanças de cores frequentes. Pode ser usada para aplicações na indústria da madeira e móveis, em negócios de carpintaria e marcenaria, bem como na indústria metal mecânica. A bomba também é ideal para alimentação de sistemas 2K.



### Cobra 40-25

A Cobra 40-25 é desenvolvida para aplicações com até oito pistolas ou fluxos de até 5 l/min. é ideal para o abastecimento de sistemas de pintura automática nas indústrias da madeira e metal, bem como em curtumes. Devido ao seu design, a Cobra 40-25 é também excelente para transporte de materiais 2K.



## Cobra 2K: Ideal para o processo de lacas de poliéster

Cobra 2K é a solução perfeita para materiais poliéster com taxa de mistura de 1:1, a qual é usada, por exemplo, na pintura de móveis, instrumentos musicais ou na construção de barcos.

A bomba está disponível com estrutura de base, suporte de parede ou carrinho e está totalmente equipada com um sistema de dupla sucção, misturador e válvulas.

### Vantagens da Cobra 2K

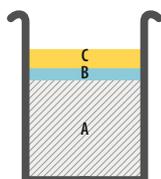
- Apenas a quantidade real de material é misturada
- O design pack-free previne atrito e é portanto de fácil manutenção e durável
- Fácil limpeza
- Adequado para aplicações AirCoat e Airless-baixo overspray, alta eficiência de aplicação.



### Preparação de poliéster para Cobra 2K

#### Mistura manual

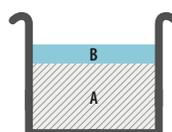
Na mistura manual, todos ingredientes são pré misturados em um recipiente.



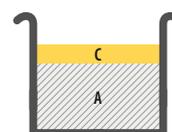
2% acelerador para 20 l resina (400 cl) 2% catalisador for 20 l resina (400 cl) 20 l resina

#### Mistura com Cobra 2K

A resina é dividida em dois recipientes de 10l cada, catalisador e acelerador são adicionados em conformidade.



4% catalisador para 10 l resina (400 cl) 10 l resina



4% acelerador para 10 l resina (400 cl) 10 l resina

Cobra 2K

20 l resina  
+ 400 cl catalisador (2% of 20 l)  
+ 400 cl acelerador (2% of 20 l)

## Dados técnicos

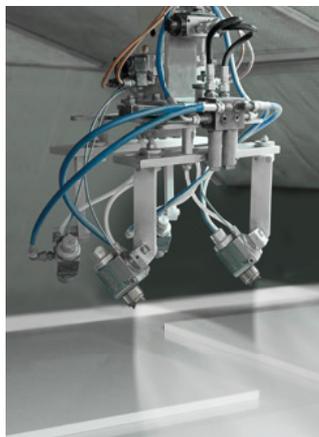
Característica	Cobra 40-10	Cobra 40-25
Relação de Pressão	40:1	40:1
Pressão do produto	250 bar	250 bar
Vazão por ciclo	10 cm <sup>3</sup> /DS	25 cm <sup>3</sup> /DS
Ciclos por minuto	200 DS/min	200 DS/min
Vazão por min	2 l/min	5 l/min
Rosca de entrada do produto	M36x2 - A	M36x2 - A
Rosca de saída do produto	G 3/8" - A	G 3/8" - A
Pressão de entrada de ar	2.5 bar - 6 bar	2.5 bar - 6.25 bar
Conexão de ar comprimido	G 1/2" - I	G 1/2" - I
Temperatura do produto	10 °C - 80 °C	10 °C - 80 °C
Valor de pH do produto	3.5 - 9 pH	3.5 - 9 pH
Peso	19 kg	32 kg

## Dados técnicos

Característica	Cobra 2K
Relação de mistura	1:1
Precisão de mistura	+/- 10%
Pressão do produto	250 bar
Vazão por ciclo	10 cm <sup>3</sup> /DH
Ciclo por minuto	200 DS/min
Temperatura do produto	10 °C - 80 °C
Valor de pH do produto	3.5 - 9 pH
Conexão ar comprimido	G 1/2"
Pressão de entrada de ar	2.5 bar - 6 bar
Peso	36 kg

## Materiais processáveis

- Materiais a base d'água e base solvente
- Materiais higroscópicos
- Base coats & catalisadores
- Materiais pré misturados
- Materiais sensíveis a cisalhamento
- Materiais abrasivos



## Áreas de aplicação

- Indústria madeira e móveis
- Carpintaria & marcenaria
- Maquinário agrícola e de construção
- Indústria metal mecânica
- Coureiro

### Andre Da Poian

Commercial Director

+55 51 99844 0054

andre.dapoian@wagner-group.com

www.wagner-group.com

### J. Wagner GmbH

Industrial Solutions

D-88677 Markdorf

+49 7544 505 - 0

info@wagner-group.com

www.wagner-group.com